



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE AGUA DOCE**

CNPJ: 82.939.398/0001-90  
PRACA JOAO MACAGNAN, 322  
C.E.P.: 89654-000 - Água Doce - SC

**PREGÃO PRESENCIAL**

**Nr.: 9/2016 - PR**

Processo Administrativo: 14/2016  
Processo de Licitação: 14/2016  
Data do Processo: 26/01/2016

Folha: 1/2

**OBJETO DA LICITAÇÃO:**

AQUISIÇÃO DE NITROGÊNIO LÍQUIDO PARA ATENDIMENTO AOS PRODUTORES RURAIS DE ÁGUA DOCE, ATRAVÉS DA SECRETARIA DE AGRICULTURA.

**ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr. 10/2016 (Sequência: 2)**

Ao(s) 11 de Fevereiro de 2016, às 13:30 horas, na sede da(o) PREFEITURA MUNICIPAL DE AGUA DOCE, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Portaria nº 002/2016, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório nº 14/2016, Licitação nº 9/2016 - PR, na modalidade de PREGÃO PRESENCIAL.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as propostas, a comissão emitiu o parecer discriminando o(s) vencedor(es), conforme segue abaixo:

**Parecer da Comissão:** INICIALMENTE FORAM IDENTIFICADOS OS PROPONENTES E SEUS RESPECTIVOS REPRESENTANTES: NITROSEMEN PRODUTOS AGROPECUÁRIOS LTDA CREDENCIOU SE. JACINTO ADAM E NITROGEN EQUIPAMENTOS AGROPECUÁRIOS LTDA ME CREDENCIOU VOLNEI LOPES PIMENTEL. APÓS FORAM RUBRICADOS OS DOCUMENTOS DE CREDENCIAMENTO PELOS PRESENTES. EM SEGUIDA FORAM ABERTOS OS ENVELOPES COM AS PROPOSTAS DAS PROPONENTES. FOI APONTADO PELO REPRESENTANTE DA EMPRESA NITROGEN EQUIPAMENTOS AGROPECUÁRIOS UMA INCORREÇÃO NA PROPOSTA DA PROPONENTE NITROSEMEN PRODUTOS AGROPECUÁRIOS LTDA, ONDE CONSTAVA CRONOGRAMA DE ENTREGA COM PRAZOS SUPERIORES A 28 DIAS, FERINDO O DISPOSTO NO ITEM 5.3.4 DO EDITAL, SENDO CONSIDERADA DESCLASSIFICADA. EM SEGUIDA FORAM INICIADOS OS LANCES FEITOS ATRAVÉS DO SISTEMA. NESTE MOMENTO O REPRESENTANTE DA EMPRESA NITROGEN EQUIPAMENTOS AGROPECUÁRIOS LTDA SR. VOLNEI LOPES PIMENTEL MANTEVE O VALOR OFERECIDO, JUSTIFICANDO NÃO HAVER POSSIBILIDADE DE CONCEDER MAIS ALGUM DESCONTO. TERMINADOS OS LANCES, FORAM ABERTOS E CONFERIDOS OS DOCUMENTOS DA EMPRESA VENCEDORA SENDO QUE TODOS OS DOCUMENTOS ESTAVAM DE ACORDO COM O EXIGIDO NO EDITAL. APÓS FOI ABERTO PRAZO DE RECURSO, SENDO QUE O REPRESENTANTE DA EMPRESA NITROSEMEN PRODUTOS AGROPECUÁRIOS LTDA, SR. JACINTO ADAM MANIFESTOU INTENÇÃO DE RECURSO CONFORME CONTA: EM HOMENAGEM AO PRINCÍPIO DA ECONOMICIDADE PREVISTO NA LEI DA LICITAÇÕES PELA QUALIDADE DE FORNECEDOR DESTA PREFEITURA NO DECORRER DO ANO DE 2015 EM ROTA PREESTABELECIDADA SEM QUALQUER RECLAMAÇÃO QUANTO AO INTERVALO DE CADA ENTREGA E COM EMBASAMENTO LEGAL NO ART. 3º E PARÁGRAFOS DA LEI 8.666 MANIFESTA-SE A INTENÇÃO DE INTERPOR RECURSO SOBRE A DECISÃO JÁ QUE NÃO HOUVE NENHUMA JUSTIFICATIVA TÉCNICA PARA O INTERVALO DESSAS ENTREGAS. DESTA FORMA O PREGOEIRO CRISTIANO SAVARIS DA SILVA, ABRE O PRAZO DE TRÊS DIAS, CONFORME DISPOSTO NO ITEM 13.1 DO EDITAL PARA APRESENTAÇÃO DAS RAZÕES DE RECURSO DA PROPONENTE NITROSEMEN PRODUTOS AGROPECUÁRIOS LTDA. LIDA E APROVADA ESTA ATA, VAI ASSINADA PELO PREGOEIRO, EQUIPE DE APOIO E DEMAIS PRESENTES.

**Participante:** 9238 - NITROGEN EQUIPAMENTOS AGROPECUÁRIOS LTDA ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
1	NITROGÊNIO LÍQUIDO REFRIGERADO, COM PUREZA MÍNIMA DE 99,98%	LT	8.400,00	WHITE MARTINS	0,0000	8,70	73.080,00
<b>Total do Participante -----&gt;</b>							73.080,00
<b>Total Geral -----&gt;</b>							73.080,00



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE AGUA DOCE**

CNPJ: 82.939.398/0001-90  
PRACA JOAO MACAGNAN, 322  
C.E.P.: 89654-000 - Água Doce - SC

**PREGÃO PRESENCIAL**

**Nr.: 9/2016 - PR**

Processo Administrativo: 14/2016  
Processo de Licitação: 14/2016  
Data do Processo: 26/01/2016

Folha: 2/2

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação.

Água Doce, 11 de Fevereiro de 2016

**COMISSÃO:**

CRISTIANO SAVARIS DA SILVA - ..... - Pregoeiro(a)  
GLÁUCIA REGINA VARASCHIN - ..... - PREGOEIRA SUPLENTE  
LUCIANI CRISTINA ALVES - ..... - EQUIPE DE APOIO  
CARMEN GHISLENI DA FONSECA - ..... - EQUIPE DE APOIO  
VERA LUCIA DAROS BALESTRIN - ..... - EQUIPE DE APOIO  
JOEL ROQUE PIAIA - ..... - EQUIPE DE APOIO

**Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:**

VOLNEI LOPES PIMENTEL - ..... - Representante  
JACINTO ADAM - ..... - Representante